**EFFEKTBERÄKNINGAR ÅNGMASKINER**

 **START**

 **FYLL I BASDATA P Po D S n Ԑ**

 **P= Panntryck S= Slaglängd**

 **Po= Atmosfärstryck n= Varvtal**

 **D= Cylinder diameter Ԑ= Fyllning**

**BERÄKNA TOTALT TRYCK Pt**

 **FYLLN. VOLYM V**

 **EXPANSIONSFRHÅLLANDE e**

 **EXPANSIONSKOFFECIENTEN f**

**FYLLIGHETSKOFFICIENT k**

**BERÄKNA INDIKERAT MEDELTRYCK Pi = k x f x Pt**

**BERÄKNA KOLVAREA A = π x D²/4**

**BERÄKNA INDIKERAD EFFEKT Ni = π x A x 2 x S x n / 60 x 75**

**ÅNGFÖRBRUKNING**

 **START**

**Basdata omvandlas automatiskt till Pa n d Ni vt & vb S**

**Pa absoluta trycket, n varvtalet, d cylinder diameter, Ni indikerad effekt**

**vt&vb fyllning x slagvolym dvs fyllning upp fyllning ner, S slaglängd**

**BERÄKNA SLAGVOLYM V = π x d² x S / 4**

**BERÄKNA ÅNGANS SPECIFIKA VIKT ϒ.**

**Läs i ångtabell eller ta ur bifogad tabell.**

**OBS måste göras manuellt.**

**BERÄKNA SYNLIG ÅNGFÖRBRUKNING Ås = (vt +vb) x Vh x ϒ x n x 60**

**BERÄKNA SYNLIG ÅNGFÖRBRUKNING /ihk.tim = Åh**

**Åh = Ås/Ni**

**VÄLJ CYLINDERKONDENSATION HT**

**VÄLJ LÄCKÅNGA Ål = 1 % av Åh**

**BERÄKNA VERKLIG ÅNGFÖRBRUKNING Åtot = Åh x Kh x Ål**

**BERÄKNA ÅNGFÖRBRUKNING PER TIMME Åtim**

**Åtim = Åto x Ni**